

Solid Carbide End Mill Program Tools



BMT

Tool Ordering No.	Cutter Diameter tol. +0 / -0.0004	Effective Length	Shank Diameter	Neck Diameter	Cutting Length	Overall Length
BMT-0,5-HSN-3NL	0,5	3	4	0,47	0,4	45
BMT-0,5-HSN-6NL	0,5	6	4	0,47	0,4	45
BMT-0,5-HSN-8NL	0,5	8	4	0,47	0,4	45
BMT-1,0-HSN-4NL	1	4	4	0,8	0,8	45
BMT-1,0-HSN-6NL	1	6	4	0,8	0,8	45
BMT-1,0-HSN-8NL	1	8	4	0,8	0,8	45
BMT-1,0-HSN-10NL	1	10	4	0,8	0,8	45
BMT-1,0-HSN-12NL	1	12	4	0,8	0,8	45
BMT-1,0-HSN-16NL	1	16	4	0,8	0,8	45
BMT-1,5-HSN-4NL	1,5	4	4	1,44	1,2	45
BMT-1,5-HSN-6NL	1,5	6	4	1,44	1,2	45
BMT-1,5-HSN-8NL	1,5	8	4	1,44	1,2	45
BMT-1,5-HSN-10NL	1,5	10	4	1,44	1,2	45
BMT-1,5-HSN-12NL	1,5	12	4	1,44	1,2	45
BMT-1,5-HSN-16NL	1,5	16	4	1,44	1,2	45
BMT-1,5-HSN-20NL	1,5	20	4	1,44	1,2	45
BMT-2,0-HSN-8NL	2	8	4	1,94	1,6	45
BMT-2,0-HSN-10NL	2	10	4	1,94	1,6	45
BMT-2,0-HSN-12NL	2	12	4	1,94	1,6	45
BMT-2,0-HSN-16NL	2	16	4	1,94	1,6	45
BMT-2,0-HSN-20NL	2	20	4	1,94	1,6	45
BMT-2,0-HSN-25NL	2	25	4	1,94	1,6	45
BMT-2,5-HSN-8NL	2,5	8	4	2,41	2	45
BMT-2,5-HSN-10NL	2,5	10	4	2,41	2	45
BMT-2,5-HSN-12NL	2,5	12	4	2,41	2	45
BMT-2,5-HSN-16NL	2,5	16	4	2,41	2	45
BMT-2,5-HSN-20NL	2,5	20	4	2,41	2	45
BMT-2,5-HSN-25NL	2,5	25	4	2,41	2	45
BMT-2,5-HSN-30NL	2,5	30	4	2,41	2	45
BMT-3,0-HSN-8NL	3	8	6	2,91	2,4	60
BMT-3,0-HSN-10NL	3	10	6	2,91	2,4	60
BMT-3,0-HSN-12NL	3	12	6	2,91	2,4	60
BMT-3,0-HSN-16NL	3	16	6	2,91	2,4	60
BMT-3,0-HSN-20NL	3	20	6	2,91	2,4	75
BMT-3,0-HSN-25NL	3	25	6	2,91	2,4	75
BMT-3,0-HSN-30NL	3	30	6	2,91	2,4	75
BMT-4,0-HSN-16NL	4	15	6	3,91	3,91	75
BMT-4,0-HSN-20NL	4	20	6	3,91	3,91	75
BMT-4,0-HSN-25NL	4	25	6	3,91	3,91	75
BMT-4,0-HSN-30NL	4	30	6	3,91	3,91	75
BMT-4,0-HSN-35NL	4	35	6	3,91	3,91	80

BMT Series

Cutting Conditions Data

Work Piece Material			Carbon Steels, Alloy Steels, (180-250HB) Copper(Cu): N+20% / fz+20%					Tool Steels (25-35HRC)				
Mill Dia.	Radius	Neck Length	doc	woc	N	fz	Vf	doc	woc	N	fz	Vf
mm			mm	mm	rpm	mm/tooth	mm/min	mm	mm	rpm	mm/tooth	mm/min
0,5	0,25	4	0,02	0,06	50,000	0,011	1,100	0,018	0,054	50,000	0,001	990
0,5	0,25	6	0,013	0,039	50,000	0,011	1,100	0,012	0,035	40,000	0,001	790
1	0,5	3	0,1	0,3	38,000	0,022	1,670	0,09	0,27	29,000	0,02	1,150
1	0,5	4	0,07	0,21	38,000	0,022	1,670	0,063	0,189	29,000	0,02	1,150
1	0,5	6	0,04	0,12	34,000	0,022	1,500	0,036	0,108	29,000	0,02	1,150
1	0,5	8	0,04	0,12	34,000	0,022	1,500	0,036	0,108	29,000	0,02	1,150
1	0,5	10	0,025	0,075	27,000	0,022	1,190	0,023	0,068	20,000	0,02	790
1	0,5	12	0,025	0,075	27,000	0,022	1,190	0,023	0,068	20,000	0,02	790
1	0,5	16	0,015	0,045	19,000	0,022	840	0,014	0,041	17,000	0,02	680
1	0,5	20	0,01	0,03	19,000	0,022	840	0,009	0,027	17,000	0,02	680
1,2	0,6	8	0,04	0,12	29,000	0,026	1,510	0,036	0,108	21,000	0,023	980
1,2	0,6	12	0,03	0,09	22,000	0,026	1,140	0,027	0,081	17,000	0,023	790
1,4	0,7	8	0,055	0,165	25,000	0,03	1,500	0,05	0,149	18,000	0,027	970
1,4	0,7	16	0,035	0,105	19,000	0,03	1,140	0,032	0,095	14,000	0,027	760
1,5	0,75	8	0,06	0,18	23,000	0,033	1,520	0,054	0,162	17,000	0,03	1,010
1,5	0,75	12	0,06	0,18	23,000	0,033	1,520	0,054	0,162	17,000	0,03	1,010
1,5	0,75	20	0,038	0,114	13,000	0,033	860	0,034	0,103	11,500	0,03	680
1,6	0,8	12	0,065	0,195	21,000	0,035	1,470	0,059	0,176	16,000	0,032	1,010
1,6	0,8	20	0,04	0,12	12,000	0,035	840	0,036	0,108	11,000	0,032	690
1,8	0,9	12	0,07	0,21	19,000	0,039	1,480	0,063	0,189	14,000	0,035	980
1,8	0,9	20	0,045	0,135	15,000	0,039	1,170	0,041	0,122	11,000	0,035	770
2	1	6	0,2	0,6	19,000	0,043	1,630	0,18	0,54	14,000	0,039	1,080
2	1	8	0,14	0,42	19,000	0,043	1,630	0,126	0,378	14,000	0,039	1,080
2	1	10	0,14	0,42	19,000	0,043	1,630	0,126	0,378	14,000	0,039	1,080
2	1	12	0,08	0,24	17,000	0,043	1,460	0,072	0,216	13,000	0,039	1,000
2	1	16	0,08	0,24	17,000	0,043	1,460	0,072	0,216	13,000	0,039	1,000
2	1	20	0,05	0,15	13,000	0,043	1,120	0,045	0,135	10,000	0,039	780
2	1	25	0,05	0,15	9,600	0,043	830	0,045	0,135	8,600	0,039	670
2	1	30	0,03	0,09	9,600	0,043	830	0,027	0,081	8,600	0,039	670
3	1,5	10	0,21	0,63	13,000	0,08	2,080	0,189	0,567	9,600	0,072	1,380
3	1,5	25	0,08	0,24	8,900	0,08	1,420	0,072	0,216	6,700	0,072	960
3	1,5	35	0,08	0,24	8,900	0,08	1,420	0,072	0,216	6,700	0,072	960
4	2	16	0,28	0,84	9,600	0,1	1,920	0,252	0,756	7,200	0,09	1,300
4	2	35	0,1	0,3	6,700	0,1	1,340	0,09	0,27	5,000	0,09	900
4	2	50	0,1	0,3	4,800	0,1	960	0,09	0,27	4,300	0,09	770
5	2,5	25	0,35	1,05	7,600	0,12	1,820	0,315	0,945	5,700	0,108	1,230
5	2,5	40	0,2	0,6	7,000	0,12	1,680	0,18	0,54	5,200	0,108	1,120
6	3	30	0,42	1,26	6,400	0,14	1,790	0,378	1,134	4,800	0,126	1,210
6	3	50	0,15	0,45	4,500	0,14	1,260	0,135	0,405	3,300	0,126	830

BMT Series

Cutting Conditions Data

Work Piece Material			Tool Steels (35-45HRC)					Hardened Steels (45-55HRC)					Hardened Steels (55-70HRC)				
Mill Dia. mm	Radius	Neck Length	doc mm	woc mm	N rpm	fz mm/tooth	Vf mm/min	doc mm	woc mm	N rpm	fz mm/tooth	Vf mm/min	doc mm	woc mm	N rpm	fz mm/tooth	Vf mm/min
0,5	0,25	4	0,016	0,048	40,000	0,009	700	0,013	0,039	29,000	0,008	450	0,01	0,03	23,200	0,008	360
0,5	0,25	6	0,01	0,031	31,000	0,009	550	0,008	0,025	29,000	0,008	450	0,007	0,02	23,200	0,008	360
1	0,5	3	0,08	0,24	22,000	0,018	770	0,065	0,195	16,000	0,015	490	0,05	0,15	12,800	0,015	390
1	0,5	4	0,056	0,168	22,000	0,018	770	0,046	0,137	16,000	0,015	490	0,035	0,105	12,800	0,015	390
1	0,5	6	0,032	0,096	20,000	0,018	710	0,026	0,078	14,000	0,015	430	0,02	0,06	11,200	0,015	350
1	0,5	8	0,032	0,096	20,000	0,018	710	0,026	0,078	14,000	0,015	430	0,02	0,06	11,200	0,015	350
1	0,5	10	0,02	0,06	16,000	0,018	560	0,016	0,049	14,000	0,015	430	0,013	0,038	11,200	0,015	350
1	0,5	12	0,02	0,06	16,000	0,018	560	0,016	0,049	14,000	0,015	430	0,013	0,038	11,200	0,015	350
1	0,5	16	0,012	0,036	16,000	0,018	570	0,001	0,029	14,000	0,015	430	0,008	0,023	11,200	0,015	350
1	0,5	20	0,008	0,024	16,000	0,018	570	0,007	0,02	14,000	0,015	430	0,005	0,015	11,200	0,015	350
1,2	0,6	8	0,032	0,096	17,000	0,021	710	0,026	0,078	12,000	0,018	440	0,02	0,06	9,600	0,018	350
1,2	0,6	12	0,024	0,072	13,000	0,021	540	0,02	0,059	12,000	0,018	440	0,015	0,045	9,600	0,018	350
1,4	0,7	8	0,044	0,132	14,000	0,024	670	0,036	0,107	10,000	0,021	420	0,028	0,083	8,000	0,021	340
1,4	0,7	16	0,028	0,084	11,000	0,024	530	0,023	0,068	10,000	0,021	420	0,018	0,053	8,000	0,021	340
1,5	0,75	8	0,048	0,144	13,000	0,026	690	0,039	0,117	9,600	0,023	440	0,03	0,09	7,680	0,023	360
1,5	0,75	12	0,048	0,144	13,000	0,026	690	0,039	0,117	9,600	0,023	440	0,03	0,09	7,680	0,023	360
1,5	0,75	20	0,03	0,091	10,000	0,026	530	0,025	0,074	9,600	0,023	440	0,019	0,057	7,680	0,023	360
1,6	0,8	12	0,052	0,156	13,000	0,028	730	0,042	0,127	9,000	0,025	440	0,033	0,098	7,200	0,025	350
1,6	0,8	20	0,032	0,096	10,000	0,028	560	0,026	0,078	9,000	0,025	440	0,02	0,06	7,200	0,025	350
1,8	0,9	12	0,056	0,168	11,000	0,031	690	0,046	0,137	8,000	0,027	440	0,035	0,105	6,400	0,027	350
1,8	0,9	20	0,036	0,108	8,700	0,031	540	0,029	0,088	8,000	0,027	440	0,023	0,068	6,400	0,027	350
2	1	6	0,16	0,48	11,000	0,034	750	0,13	0,39	8,000	0,03	480	0,1	0,3	6,400	0,03	380
2	1	8	0,112	0,336	11,000	0,034	750	0,091	0,273	8,000	0,03	480	0,07	0,21	6,400	0,03	380
2	1	10	0,112	0,336	11,000	0,034	750	0,091	0,273	8,000	0,03	480	0,07	0,21	6,400	0,03	380
2	1	12	0,064	0,192	10,000	0,034	690	0,052	0,156	7,200	0,03	430	0,04	0,12	5,760	0,03	350
2	1	16	0,064	0,192	10,000	0,034	690	0,052	0,156	7,200	0,03	430	0,04	0,12	5,760	0,03	350
2	1	20	0,04	0,12	7,800	0,034	540	0,033	0,098	7,200	0,03	430	0,025	0,075	5,760	0,03	350
2	1	25	0,04	0,12	7,800	0,035	540	0,033	0,098	7,200	0,03	440	0,025	0,075	5,760	0,03	350
2	1	30	0,024	0,072	7,800	0,035	540	0,02	0,059	7,200	0,03	440	0,015	0,045	5,760	0,03	350
3	1,5	10	0,168	0,504	7,400	0,064	950	0,137	0,41	5,300	0,056	590	0,105	0,315	4,240	0,056	470
3	1,5	25	0,064	0,192	5,200	0,064	660	0,052	0,156	4,800	0,056	540	0,04	0,12	3,840	0,056	430
3	1,5	35	0,064	0,192	5,200	0,064	660	0,052	0,156	4,800	0,056	540	0,04	0,12	3,840	0,056	430
4	2	16	0,224	0,672	5,600	0,08	900	0,182	0,546	4,000	0,07	560	0,14	0,42	3,200	0,07	450
4	2	35	0,08	0,24	3,900	0,08	620	0,065	0,195	3,600	0,07	500	0,05	0,15	2,880	0,07	400
4	2	50	0,08	0,24	3,900	0,08	620	0,065	0,195	3,600	0,07	500	0,05	0,15	2,880	0,07	400
5	2,5	25	0,28	0,84	4,500	0,096	860	0,228	0,683	3,200	0,084	540	0,175	0,525	2,560	0,084	430
5	2,5	40	0,16	0,48	4,000	0,096	770	0,13	0,39	2,900	0,084	490	0,1	0,3	2,320	0,084	390
6	3	30	0,336	1,008	3,700	0,112	830	0,273	0,819	2,700	0,098	530	0,21	0,63	2,160	0,098	420
6	3	50	0,12	0,36	2,600	0,112	580	0,098	0,293	2,400	0,098	470	0,075	0,225	1,920	0,098	380

Solid Carbide End Mill Program Tools



EMBT

Tool Ordering No.	Cutter Diameter tol. +0 /-0.0004	Effective Length	Shank Diameter	Neck Diameter	Cutting Length	Overall Length
EMBT-1,0-0,1-HSN-4NL	1	4	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,0-0,1-HSN-6NL	1	6	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,0-0,1-HSN-8NL	1	8	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,0-0,1-HSN-10NL	1	10	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,0-0,1-HSN-12NL	1	12	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-4NL	1,5	4	4	1,45	1,2	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-6NL	1,5	6	4	1,45	1,2	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-8NL	1,5	8	4	1,45	1,2	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-10NL	1,5	10	4	1,45	1,2	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-12NL	1,5	12	4	1,45	1,2	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-6NL	2	6	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-8NL	2	8	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-10NL	2	10	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-12NL	2	12	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-16NL	2	16	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-20NL	2	20	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-6NL	2,5	6	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-8NL	2,5	8	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-10NL	2,5	10	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-12NL	2,5	12	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-16NL	2,5	16	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-20NL	2,5	20	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-25NL	2,5	25	4	2,42	2	50
EMBT-3,0-0,2-HSN-6NL	3	6	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,2-HSN-8NL	3	8	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,2-HSN-10NL	3	10	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,2-HSN-12NL	3	12	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,2-HSN-16NL	3	16	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,2-HSN-20NL	3	20	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,2-HSN-25NL	3	25	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,2-HSN-30NL	3	30	6	2,92	2,4	75
EMBT-3,0-0,5-HSN-8NL	3	8	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,5-HSN-10NL	3	10	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,5-HSN-12NL	3	12	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,5-HSN-16NL	3	16	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,5-HSN-20NL	3	20	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,5-HSN-25NL	3	25	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,5-HSN-30NL	3	30	6	2,92	2,4	75
EMBT-4,0-0,5-HSN-8NL	4	8	6	3,82	3,2	70
EMBT-4,0-0,5-HSN-16NL	4	16	6	3,82	3,2	70
EMBT-4,0-0,5-HSN-24NL	4	24	6	3,82	3,2	70
EMBT-4,0-0,5-HSN-32NL	4	32	6	3,82	3,2	80

EMBT Series

Cutting Conditions Data

Work Piece Material				(180-250HB) 100%			Hardness (25-35HRC) 90%			Hardness (35-45HRC) 80%			Hardness (45-55HRC) 65%			Hardness (55-65HRC) 60%		
Mill Dia.	Radius	Neck Length	doc	woc	N	Vf	woc	N	Vf	woc	N	Vf	woc	N	Vf	woc	N	Vf
mm			mm	mm	rpm	mm	mm	rpm	mm	mm	rpm	mm	mm	rpm	mm	mm	rpm	mm
1,0	0,05	2	0,025	0,45	32,400	1,359	0,45	29,160	1,223	0,45	27,540	1,039	0,45	24,300	815	0,45	22,680	666
1,0	0,05	4	0,020	0,45	32,400	1,359	0,45	29,160	1,223	0,45	27,540	1,039	0,45	24,300	815	0,45	22,680	666
1,0	0,05	6	0,017	0,45	26,244	990	0,45	23,620	891	0,45	22,307	842	0,45	19,683	660	0,45	18,371	539
1,0	0,05	8	0,015	0,45	23,328	880	0,45	20,995	792	0,45	19,829	748	0,45	17,496	587	0,45	16,330	479
1,0	0,10	4	0,038	0,40	32,400	1,359	0,40	29,160	1,223	0,40	27,540	1,039	0,40	24,300	815	0,40	22,680	666
1,0	0,10	6	0,024	0,40	26,244	990	0,40	23,620	891	0,40	22,307	842	0,40	19,683	660	0,40	18,371	539
1,0	0,10	8	0,024	0,40	23,328	880	0,40	20,995	792	0,40	19,829	748	0,40	17,496	587	0,40	16,330	479
1,0	0,10	10	0,015	0,40	20,412	770	0,40	18,371	693	0,40	17,350	655	0,40	15,309	514	0,40	14,288	419
1,0	0,10	12	0,015	0,40	18,144	609	0,40	16,330	548	0,40	15,422	453	0,40	13,608	399	0,40	12,701	320
1,0	0,20	4	0,070	0,30	32,400	1,359	0,30	29,160	1,223	0,30	27,540	1,039	0,30	24,300	815	0,30	22,680	666
1,0	0,20	6	0,040	0,30	26,244	990	0,30	23,620	891	0,30	22,307	842	0,30	19,683	660	0,30	18,371	539
1,0	0,20	8	0,040	0,30	23,328	880	0,30	20,995	792	0,30	19,829	748	0,30	17,496	587	0,30	16,330	479
1,0	0,20	10	0,025	0,30	20,412	770	0,30	18,371	693	0,30	17,350	655	0,30	15,309	514	0,30	14,288	419
1,0	0,20	12	0,025	0,30	18,144	609	0,30	16,330	548	0,30	15,422	453	0,30	13,608	399	0,30	12,701	320
1,0	0,30	6	0,040	0,20	26,244	990	0,20	23,620	891	0,20	22,307	842	0,20	19,683	660	0,20	18,371	539
1,0	0,30	10	0,025	0,20	20,412	770	0,20	18,371	693	0,20	17,350	655	0,20	15,309	514	0,20	14,288	419
1,5	0,1	4	0,042	0,6	24,930	1,130	0,65	22,453	1,017	0,65	20,956	868	0,65	18,711	678	0,65	17,364	556
1,5	0,1	8	0,036	0,65	22,680	1,027	0,65	20,412	924	0,65	19,278	873	0,65	17,010	685	0,65	15,876	559
1,5	0,1	12	0,036	0,65	18,144	822	0,65	16,330	740	0,65	15,422	698	0,65	13,608	548	0,65	12,701	447
1,5	0,1	15	0,023	0,65	14,112	568	0,65	12,701	511	0,65	11,995	423	0,65	10,584	373	0,65	9,878	298
1,5	0,1	20	0,018	0,65	14,112	568	0,65	12,701	511	0,65	11,995	423	0,65	10,584	373	0,65	9,878	298
1,5	0,2	4	0,070	0,55	24,930	1,130	0,55	22,453	1,017	0,55	20,956	868	0,55	18,711	678	0,55	17,364	556
1,5	0,2	8	0,060	0,55	22,680	1,027	0,55	20,412	924	0,55	19,278	873	0,55	17,010	685	0,55	15,876	559
1,5	0,2	12	0,060	0,55	18,144	822	0,55	16,330	740	0,55	15,422	698	0,55	13,608	548	0,55	12,701	447
1,5	0,2	15	0,038	0,55	14,112	568	0,55	12,701	511	0,55	11,995	423	0,55	10,584	373	0,55	9,878	298
1,5	0,2	20	0,030	0,55	14,112	568	0,55	12,701	511	0,55	11,995	423	0,55	10,584	373	0,55	9,878	298
1,5	0,3	8	0,060	0,45	22,680	1,027	0,45	20,412	924	0,45	19,278	873	0,45	17,010	685	0,45	15,876	559
1,5	0,3	15	0,038	0,45	14,112	568	0,45	12,701	511	0,45	11,995	423	0,45	10,584	373	0,45	9,878	298
1,5	0,3	20	0,030	0,45	14,112	568	0,45	12,701	511	0,45	11,995	423	0,45	10,584	373	0,45	9,878	298
2,0	0,2	6	0,080	0,80	20,790	1,635	0,80	18,711	1,471	0,80	17,672	1,389	0,80	15,593	981	0,80	14,553	801
2,0	0,2	8	0,070	0,80	18,900	1,486	0,80	17,010	1,337	0,80	16,065	1,263	0,80	14,175	892	0,80	13,230	728
2,0	0,2	12	0,040	0,80	15,309	1,083	0,80	13,778	975	0,80	13,013	921	0,80	11,482	722	0,80	10,716	590
2,0	0,2	16	0,040	0,80	13,608	963	0,80	12,247	867	0,80	11,567	818	0,80	10,206	642	0,80	9,526	524
2,0	0,2	20	0,035	0,80	11,907	843	0,80	10,716	758	0,80	10,121	716	0,80	8,930	562	0,80	8,335	459
2,0	0,2	25	0,025	0,80	11,907	843	0,80	10,716	758	0,80	10,121	716	0,80	8,930	562	0,80	8,335	459
2,0	0,3	8	0,090	0,70	18,900	1,651	0,70	17,010	1,486	0,70	16,065	1,403	0,70	14,175	991	0,70	13,230	809
2,0	0,3	16	0,060	0,70	13,608	1,070	0,70	12,247	963	0,70	11,567	909	0,70	10,206	713	0,70	9,526	583
2,0	0,3	20	0,037	0,70	11,907	936	0,70	10,716	843	0,70	10,121	796	0,70	8,930	624	0,70	8,335	510
2,0	0,5	6	0,170	0,50	20,790	1,635	0,50	18,711	1,471	0,50	17,672	1,389	0,50	15,593	981	0,50	14,553	801
2,0	0,5	8	0,140	0,50	18,900	1,651	0,50	17,010	1,486	0,50	16,065	1,403	0,50	14,175	991	0,50	13,230	809
2,0	0,5	12	0,080	0,50	15,309	1,204	0,50	13,778	1,083	0,50	13,013	1,023	0,50	11,482	802	0,50	10,716	655
2,0	0,5	16	0,080	0,50	13,608	1,070	0,50	12,247	963	0,50	11,567	909	0,50	10,206	713	0,50	9,526	583

EMBT Series

Cutting Conditions Data (Continued)

Work Piece Material				(180-250HB) 100%			Hardness (25-35HRC) 90%			Hardness (35-45HRC) 80%			Hardness (45-55HRC) 65%			Hardness (55-65HRC) 60%		
Mill Dia.	Radius	Neck Length	doc	woc	N	Vf	woc	N	Vf	woc	N	Vf	woc	N	Vf	woc	N	Vf
mm			mm	mm	rpm	mm	mm	rpm	mm	mm	rpm	mm	mm	rpm	mm	mm	rpm	mm
2.0	0.5	20	0.050	0.50	11,907	936	0.50	10,716	843	0.50	10,121	796	0.50	8,930	624	0.50	8,335	510
2.0	0.5	25	0.050	0.50	11,907	936	0.50	10,716	843	0.50	10,121	796	0.50	8,930	624	0.50	8,335	510
2.0	0.8	8	0.200	0.20	18,900	1,651	0.20	17,010	1,486	0.20	16,065	1,403	0.20	14,175	991	0.20	13,230	809
2.0	0.8	16	0.100	0.20	13,608	1,070	0.20	12,247	963	0.20	11,567	909	0.20	10,206	713	0.20	9,526	583
2.0	0.8	20	0.060	0.20	11,907	936	0.20	10,716	843	0.20	10,121	796	0.20	8,930	624	0.20	8,335	510
3.0	0.2	8	0.090	1.30	14,400	1,415	1.30	12,960	1,274	1.30	12,240	1,203	1.30	10,800	849	1.30	10,080	693
3.0	0.2	12	0.070	1.30	14,400	1,415	1.30	12,960	1,274	1.30	12,240	1,203	1.30	10,800	849	1.30	10,080	693
3.0	0.2	16	0.050	1.30	14,400	1,415	1.30	12,960	1,274	1.30	12,240	1,203	1.30	10,800	849	1.30	10,080	693
3.0	0.2	20	0.050	1.30	11,664	1,146	1.30	10,498	1,032	1.30	9,914	974	1.30	8,748	764	1.30	8,165	624
3.0	0.2	30	0.040	1.30	9,072	1,146	1.30	8,165	1,032	1.30	7,711	974	1.30	6,804	764	1.30	6,350	624
3.0	0.2	35	0.035	1.30	9,072	1,146	1.30	8,165	1,032	1.30	7,711	974	1.30	6,804	764	1.30	6,350	624
3.0	0.3	8	0.130	1.20	14,400	1,572	1.20	12,960	1,415	1.20	12,240	1,337	1.20	10,800	943	1.20	10,080	771
3.0	0.3	16	0.075	1.20	14,400	1,572	1.20	12,960	1,415	1.20	12,240	1,337	1.20	10,800	943	1.20	10,080	771
3.0	0.3	20	0.075	1.20	11,664	1,274	1.20	10,498	1,146	1.20	9,914	1,083	1.20	8,748	849	1.20	8,165	693
3.0	0.3	30	0.060	1.20	9,072	1,274	1.20	8,165	1,146	1.20	7,711	1,083	1.20	6,804	849	1.20	6,350	693
3.0	0.5	8	0.180	1.00	14,400	1,572	1.00	12,960	1,415	1.00	12,240	1,337	1.00	10,800	943	1.00	10,080	771
3.0	0.5	12	0.130	1.00	14,400	1,572	1.00	12,960	1,415	1.00	12,240	1,337	1.00	10,800	943	1.00	10,080	771
3.0	0.5	16	0.100	1.00	14,400	1,572	1.00	12,960	1,415	1.00	12,240	1,337	1.00	10,800	943	1.00	10,080	771
3.0	0.5	20	0.100	1.00	11,664	1,274	1.00	10,498	1,146	1.00	9,914	1,083	1.00	8,748	849	1.00	8,165	693
3.0	0.5	30	0.080	1.00	9,072	1,274	1.00	8,165	1,146	1.00	7,711	1,083	1.00	6,804	849	1.00	6,350	693
3.0	0.5	35	0.065	1.00	9,072	1,274	1.00	8,165	1,146	1.00	7,711	1,083	1.00	6,804	849	1.00	6,350	693